

Teknik Özellikler

PLA WOOD

AÇIKLAMA

Makerment PLA Wood, FDM 3D baskı teknolojisi için bir malzemedir.

Wood'un bileşimi, PLA 3D baskı özelliklerini korurken daha doğal bir his sağlayan geleneksel ahşap görünümündedir, aynı zamanda bileşimdeki doğal ahşap içeriği nedeniyle gerçek ahşap hissi verir.

PLA baskılarınızda, tamamen metal hotend kullanmanızı önermiyoruz. Metal barel radyatör kısım iyi soğutulmadığında sıkışmalara neden olabilir. Bu nedenle, PLA baskısı yapılacaksa oldukça iyi olan PTFE'li hotends kullanmanızı öneririz.

Nem almış Makerment PLA Wood için baskı öncesi 45-55°C 'de 6-12 saat kurutma prosedürünü öneririz.

Makerment, sıkı bir şekilde kontrol edilen +/- 0,05 mm tolerans dahilinde filament çap ölçü hassasiyetini garanti eder.

MALZEME ÖZELLİKLERİ			
Fiziksel Özellikler	Birim	Değerler	ISO
Yoğunluk	g/cm ³	N/A	1183
Eriyik Kütle Akış Hızı	g/10 min (190 °C/2.16 kg)	2.5-4.5	1133
Eriye Sıcaklığı	°C	>155	3146-C

Mekanik Özellikler			
Kopma Dayanımı	MPa	38	527
Elastisite Modülü	MPa	2.9	527
Kopma Uzaması	%	6.5	527
Çentik Darbe Dayanımı	J/m ²	4.4	179-1/1 eA
Darbe Dayanımı	J/m ²	21	179-1/1 eU
Eğilme Dayanımı	MPa	64	178
Eğilme Modülü	MPa	2.95	178

Baskı Parametreleri		
Nozul Sıcaklığı	°C	200-230
Isıtıcı Tabla Sıcaklığı	°C	50-70

